

## TUBO FORRADO LH

MODELO	TUBO CORRUGADO FORRADO LIBRE DE HALÓGENOS					
ESTRUCTURA	TUBO SECCIÓN CIRCULAR DOBLE CAPA					
<b>NORMATIVA</b>						
UNE-EN-61386-1 <i>ö</i> Sistemas de Tubos para la conducción de Cables Requisitos Generalesö						
UNE-EN- 61386-22 <i>ö</i> Sistemas de Tubos para la conducción de cables. Requisitos Particulares sistemas de Tubos Curvablesö						
<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS</b>						
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	>320 Newton. Transversalmente Elástico					
RESITENCIA AL IMPACTO	Caída libre a ó 5°C					
	>2 Julios					
RESISTENCIA AL CURVADO	<b>Tubo curvable</b> Transversalmente Elástico					
RESISTENCIA A LA PROPAGACIÓN DE LLAMA	NO PROPAGADOR DE LA LLAMA					
Grado de protección contra daños mecánicos	GRADO 7; (Energía de Choque× 6 Julios)					
Propiedades eléctricas: AISLANTE	Rigidez Dieléctrica Mayor de 2 KV a 50 Hz					
	Resistencia al aislamiento: Mayor de 100 M a 500 V					
Temperatura de Trabajo (Constante)	Desde de -5°C hasta 60°C					
COLOR	Gris claro					
<b>CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN:</b> La instalación de este producto se realizará según instrucciones del REBT						
<b>CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES</b>						
TIPO	16	20	25	32	40	50
Diámetro Exterior (mm)	16(-0.3)	20(-0.3)	25(-0.4)	32(-0.4)	40(-0.4)	50 (-0.5)
Diámetro Interior Mínimo (mm)	11	14	17	23	30	40
Rollo(m)	100	100	75	50	25	25

### APLICACIONES

Para Instalaciones Eléctricas, entre tabiques (paredes), techos, etc., en **Locales de Pública Concurrencia**, tanto de Espectáculos y Actividades recreativas (cines, teatros, pabellones deportivos, discotecas, etc.), como de Reunión, Trabajo y Usos sanitarios (templos, hoteles, aeropuertos, hospitales, establecimientos comerciales, etc.).

Además **en caso de incendios** debemos destacar el **excelente comportamiento de estos tubos**, que ofrecen estas importantísimas ventajas de seguridad con respecto a un tubo habitual de PVC:

- **Reducida emisión de humos opacos**, facilitando *mejor visibilidad* durante un incendio.
- **Baja emisión de humos y gases tóxicos**, *disminuyendo el riesgo de intoxicación* por inhalación.
- **Nula emisión de gases corrosivos, ni emisión de halógenos al arder** (concentración máxima de gas ácido halógeno de 0,5%), *evitando así la corrosión* y deterioro de los equipos eléctricos y electrónicos.

