

TUBO CORRUGADO LH

| | | | | | | |
|--|--|----------|----------|----------|----------|-----------|
| MODELO | TUBO CORRUGADO LIBRE DE HALÓGENOS | | | | | |
| ESTRUCTURA | TUBO SECCIÓN CIRCULAR | | | | | |
| NORMATIVA | | | | | | |
| UNE-EN-61386-1 <i>ö</i> Sistemas de Tubos para la conducción de Cables Requisitos Generalesö | | | | | | |
| UNE-EN- 61386-22 <i>ö</i> Sistemas de Tubos para la conducción de cables. Requisitos Particulares sistemas de Tubos Curvablesö | | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS | | | | | | |
| RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN | >320 Newton. Transversalmente Elástico | | | | | |
| RESITENCIA AL IMPACTO | Caída libre a 6 5°C | | | | | |
| | 2 Julios | | | | | |
| RESISTENCIA AL CURVADO | Tubo curvable Transversalmente Elástico | | | | | |
| RESISTENCIA A LA PROPAGACIÓN DE LLAMA | NO PROPAGADOR DE LA LLAMA | | | | | |
| Grado de protección contra daños mecánicos | GRADO 7; (Energía de Choque× 6 Julios) | | | | | |
| Propiedades eléctricas: AISLANTE | Rigidez Dieléctrica Mayor de 2 KV a 50 Hz | | | | | |
| | Resistencia al aislamiento: Mayor de 100 M a 500 V | | | | | |
| Temperatura de Trabajo (Constante) | Desde de -5°C hasta 90°C | | | | | |
| COLOR | Gris claro | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN: La instalación de este producto se realizará según instrucciones del REBT | | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES | | | | | | |
| TIPO | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| Diámetro Exterior (mm) | 16(-0.3) | 20(-0.3) | 25(-0.4) | 32(-0.4) | 40(-0.4) | 50 (-0.5) |
| Diámetro Interior Mínimo (mm) | 11 | 14 | 17 | 23 | 30 | 40 |
| Rollo(m) | 100 | 100 | 75 | 50 | 25 | 25 |

APLICACIONES

Para Instalaciones Eléctricas, entre tabiques (paredes), techos, etc., en **Locales de Pública Concurrencia**, tanto de Espectáculos y Actividades recreativas (cines, teatros, pabellones deportivos, discotecas, etc.), como de Reunión, Trabajo y Usos sanitarios (templos, hoteles, aeropuertos, hospitales, establecimientos comerciales, etc.).

Además **en caso de incendios** debemos destacar el **excelente comportamiento de estos tubos**, que ofrecen estas importantísimas ventajas de seguridad con respecto a un tubo habitual de PVC:

- **Reducida emisión de humos opacos**, facilitando *mejor visibilidad* durante un incendio.
- **Baja emisión de humos y gases tóxicos**, *disminuyendo el riesgo de intoxicación* por inhalación.
- **Nula emisión de gases corrosivos, ni emisión de halógenos al arder** (concentración máxima de gas ácido halógeno de 0,5%), *evitando así la corrosión* y deterioro de los equipos eléctricos y electrónicos.

